

# «Тайм Холл» на заводе BMW Sauber F1 Team

Президент компании Certina Адриан Басард: «Часы нашего бренда являются уникальным воплощением спортивного духа, выраженного в каждой модели».



Президент компании Certina Адриан Басард

**CERTINA**  
swiss time maker 1888

Official Partner of **BMW Sauber F1 Team**

## мировые бренды СТИЛЬ ЖИЗНИ

Компания Certina выпускает часы, прошедшие все испытания, придавая каждой своей модели выносливость и возможность эксплуатироваться в любых, даже самых суровых условиях, что подтверждает запатентованная компанией система Double Security (двойная защита), которая включает в себя оптимальную водозащиту (до 100 м), несбывающееся утолщенное сапфировое стекло, не поддающееся царапинам, и уникальные противоударные качества. Certina имеет очень широкий модельный ряд часов, способных удовлетворить запросы самого изысканного покупателя. При этом модели этого бренда оснащаются одним из самых точных швейцарских механизмов фабрики ETA.

Все это придает часам Certina универсальность, надежность и, главное, доступность. Бренд Certina всемирно известен за счет своей крепкой концепции и сочетания со спортом, да и не просто спортом, а с автоспортом. Прежде всего с самым дорогим и популярным на планете видом спорта - королевскими гонками «Формула-1», развивающегося в долгосрочном партнерстве с командой BMW Sauber F1. Благодаря чему данный бренд узнаваем в любой стране мира.

Владельцы колумбийского салона «Тайм Холл», являющегося официальным дилером и представителем компании Certina в Колумбии, Михаил и Евгений Гудовы недавно получили приглашение посетить завод BMW Sauber F1 Team, болидное отделение, где основной целью стало полноценное знакомство с партнером всемирно известного часового бренда. Они также получили возможность увидеть, как появляются на свет самые дорогие, красивые, грациозные, самые точные и самые быстрые автомобили на свете.

По словам Михаила Валентиновича Гудова, завод занимает огромную площадь в несколько гектаров, где расположены многочисленные здания, основными из которых являются здания отдела проектирования, конструкторского бюро, тестирования и сборки.

- Наша экскурсия началась с отдела изготовления деталей обвеса болида, - рассказал Михаил Валентинович. - Первое, что мы увидели, это как из проектного отделения поступает электронный чертёж будущего элемента обвеса (например, спойлера). Далее чертёж закладывается в специальную машину, с помощью заданной программы лазерным



Михаил и Евгений Гудовы на заводе BMW Sauber F1 Team.

лучом вырезающей из жидкой пластической массы и обрабатывающей данный элемент спойлера (макет), который под действием лазерного луча приобретает форму 3D и затвердевает, а спустя несколько часов становится деталью (по весу равной аналогичной детали, изготовленной из карбона), готовой к тестированию. Затем она поступает в отдел тестирования, расположенный в соседнем здании, где проходит тест в гигантской аэродинамической трубе с установленными в ней двумя огромными вентиляторами, подающими постоянный мощный поток воздушной массы, причем попеременно с разных точек, имитируя движение со скоростью, развиваемой болидом на трассе, и входение в виражи. В данном устройстве установлены сенсоры, которые фиксируют аэродинамические свойства макета спойлера (вырезанного лазером), результаты тестов выносятся в лабораторию на монитор. Показатели тестирования макета должны соответствовать заданной цели: например, по прижиму к трассе, когда воздушные потоки проходят над ним - это необходимо на длинной дистанции, где болид должен развивать максимальную скорость, или по подъему болида, когда воздушные массы проходят под ним, что так необходимо в городских условиях (например, в гонках в Кордове Монако), где практически невозможно развить максимальную скорость для успешного вхождения в вираж или резкого поворота. Если показатели тестирования (по прижиму или подъему) не полностью соответствуют заданным, макет дорабатывают и тестируют заново, добиваясь нужного результата обвеса болида. Если же макет спойлера успешно прошел все аэродинамические тесты, то по его форме создается точная копия из карбона - легкого и прочного материала, также поступающего на тестирование в аэродинамическую трубу. И процедура повторяется, пока не будет достигнут оптимальный результат. Таким образом создается уже настоящий спойлер, который впоследствии устанавливается на болид.

Изготовление карбоновых копий проводится уже в следующем отделении по производству карбоновых деталей, где по формам пластиковых протестированных макетов изготавливаются абсолютно все карбоновые элементы болида: от обвеса и спойлеров, внешней обшивки и кабины пилота до поворотных рычагов. Данное отделение является засекреченным, и туда имеет доступ только ▶



Завод BMW Sauber F1 Team. Основной корпус обвеса болида.

определенный круг сотрудников. Конечно же мы туда не попали, но в целом глава департамента по сборке Девид Шузелд рассказал, каким образом это происходит. Каждый карбоновый элемент болида тщательно изготавливается по точной копии своего пластикового макета-близнеца, протестированного ранее, но сама технология производства карбоновых деталей, к сожалению, засекречена.

Затем, по словам Михаила Валентиновича, аэродинамическое тестирование в гигантской трубе проходит абсолютно каждая наружная деталь или элемент обвеса болида, данные по которым в момент тестирования поступают в лабораторию на мониторы инженеров. Таким образом достигаются оптимальные аэродинамические показатели каждой карбоновой детали.

Далее коломенцы посетили отделение производства корпусов. Основной корпус изготавливается из алюминия и собирается вручную, чтобы максимально облегчить вес болида. Из того же материала делаются коробка передач, радиатор, мотор и прочие агрегаты. Отдельно изготавливается бензобак из композитного материала. Устройство бензобака усложнено: внутри полости он имеет секции и сконструирован таким образом, чтобы на поворотах при резком торможении или ускорении топливо не ударяло в стенки бака и тем самым не вводило автомобиль в дисбаланс или занос на вираже. Также в этом отделении изготавливаются все крепежные элементы корпуса болида. После этого происходит закрепление на корпус болида всех ключевых агрегатов (мотора, коробки передач, радиатора, бензобака и т. д.), а также проводится установка и монтаж систем водяного и воздушного охлаждения, прокладка топливной системы, монтаж электроагрегатов и прожка кабелей, укладка теплоизоляционного слоя, в том числе в области кабины пилота, затем устанавливаются съемный руль с элементами управления, дисплей и различные приборы (в том числе спидометр и т. д.).

Только после того как результаты тестов по аэродинамическим характеристикам каждой карбоновой детали будут оптимальными, вместе с основным корпусом и с закрепленными на нем агрегатами они направляются в цех сборки, где происходит окончательный сбор болида - установка обвеса, спойлеров, всех карбоновых деталей и резины. Затем собранный болид помещается опять в ту же самую аэродинамическую трубу, где аналогично тестируется, но уже с полным обвесом и резиной, сначала с одними спойлерами на прижимную силу, затем с другими - на подъемную. То есть в процессе тестирования имитируется



Глава департамента по сборке Девид Шузелд и Михаил и Евгений Гудовы.

не только движение по трассе, но и вхождение в виражи. Данный процесс также проходит под плотным контролем инженеров, на мониторах которых фиксируются малейшие отклонения. Если аэродинамические показатели снижаются, деталь снимается и дорабатывается или меняется до тех пор, пока специалисты не добьются оптимального баланса между скоростью и динамикой болида.

По словам Михаила, если аэродинамический тест пройден, болид направляется в отдел тестирования агрегатов, где производится пуск и регулировка работы двигателя и тестирование всех систем, все данные также выносятся на монитор инженера. Если все показатели соответствуют нормативам, собранный болид поступает на тренажер, где тестируются подвеска и резина (как правило, двух типов: жесткая, для длинных дистанций, и мягкая, для коротких дистанций), которая устанавливается на титановые облегченные диски, после чего проводится проверка на наличие дисбаланса относительно передней и задней частей. Поведение болида на тренажере должно быть сбалансировано, без резких колебаний, после чего он получает право на первую обкатку. Болид отправляют на покраску, наносят логотипы партнеров команды. Затем он отправляется в Испанию, в город Валенсию, на испытательно-тренировочную трассу, где пилот-испытатель тестирует все узлы, в том числе обвес, агрегаты и подвеску, а также обкатывает мотор. И только после того как испытание болида успешно завершено, его включают в число участников королевских гонок «Формула-1».

- Нас удивило, насколько скрупулезно подходят инженеры завода BMW Sauber F1 Team к производству болидов, - рассказал Михаил Валентинович. - И это оправдано, ведь малейшая неточность в изгибе спойлера может не дать должного эффекта от аэродинамических свойств, и болид не наберет максимальную скорость. Или установка более тяжелой детали, создающей лишний вес в передней или задней части корпуса, может сыграть определяющую роль, и болид на трассе на огромной скорости поведет себя непредсказуемо, попан в дисбаланс... Поэтому медчайшие детали шедевра на колесах производится с максимальной точностью и огромным количеством тестирований и испытаний, ведь стоимость болида составляет 20 млн долларов - это уже с учетом всех тестирований и испытаний, которые играют самую важную роль, потому как в болидах



Беседа Михаила и Евгения Гудовых с президентом компании Certina Адрианом Басардом.



Президент компании Certina Адриан Басард и лицо бренда Certina в России пилот Тимур Садрединов

королевских гонок «Формула-1» основной целью является оптимальная игра баланса между скоростью и динамикой (набор скорости, вход в вираж, маневрирование).

Далее представители салона «Тайм Холд» вообщались с главой департамента по сборке Девидом Шузелдом, от которого узнали, что болиды имеют моторы мощностью 650 л. с., разгон до скорости 100 км в час за 2,75 с и расход топлива (в среднем) 2 л на 1 км. Также Девид Шузелд рассказал о тех спортсменах, которые пилотируют болиды BMW Sauber F1 Team. Это всемирно известный пилот Роберт Кубица, занявший в 2008 году 2-е место по очкам, и новый пилот испанец Петер де ля Росса, на форме которых по центру расположен красный логотип швейцарской часовой марки Certina. Также логотип размещен на перчатках пилотов и, главное, на зеркалах заднего вида болидов. По словам Михаила Валентиновича, эти громкие имена пилотов BMW Sauber F1 Team читатели журнала «ЛЮДИ» неоднократно могли слышать в постоянных прямых трансляциях с регулярных заездов королевских гонок «Формула-1» по центральным каналам России.

После возвращения из Швейцарии в Москве состоялась встреча между представителями салона «Тайм Холд» и президентом компании Certina Адрианом Басардом. Партнеры много говорили о заводе BMW Sauber F1 Team. Они пришли к единому мнению: заезды болидов начинают восприниматься совсем по-другому, когда ты знаешь и видишь, как они создаются и какова их стоимость. В дальнейшем г-н Басард много рассказывал о партнерстве с этой командой и с тем, что их связывает. Это прежде всего, конечно, возраст - компания Certina имеет очень уважаемый возраст среди часовых брендов (1888 год основания), а команда BMW Sauber F1 существует 25 лет - это тоже солидная и уважаемая дата для команды Formula-1. Далее это, конечно, уникальная точность и надежность, которые обеспечиваются как при производстве болидов, так и при производстве часов Certina. По словам президента компании Адриана Басарда, главная ценность партнерства состоит в том, что «Формула-1» - это самый популярный и дорогой вид спорта на планете, к которому обращен интерес всего мира (на всех континентах и среди людей всех возрастов) не только зрителей, но и общественных телеканалов, а также спортивных и обзорательских передач. Таким образом, в результате данного партнерства бренд Certina всегда является лидером в своем ценовом

сегменте. Затем г-н Басард озвучил, что за последнее время позиции бренда в России значительно укрепились благодаря плодотворной работе многих дилеров. Также он рассказал о новых моделях, которые были представлены в Базеле и уже скоро появятся в России. В заключение беседы Михаил задает вопрос, какие любимые часы Certina у самого президента компании, на что тот улыбнулся и ответил: «Когда у вас трое детей - вы же не будете любить кого-то больше, а кого-то меньше... Мои часы для меня как дети. Я люблю их все и даже участвую в разработке их дизайна, знаю абсолютно все до мельчайших подробностей об их производстве и сборке. Наш бренд является уникальным воплощением спортивного духа, выраженного в каждой модели».

Далее г-н Басард представил всем приглашенным новое лицо бренда в России - молодого 20-летнего пилота WTCC/ETCC Тимура Садрединова, выступающего на автомобиле Subaru. После чего Тимур вместе с президентом продемонстрировал публике сложнейшие элементы дрифта. Ну а далее следовали развлекательная программа от компании Certina и конкурс. Многие желающие смогли принять участие в картинге и полюбовать уникальным, захватывающим дух дрифт-шоу, проведенным настоящими каскадерами. А самые смелые имели возможность прокатиться с ними в спортивных автомобилях и испытать выброс адреналина и запах жженой резины. Ну а в заключение лучшие смельчаки из приглашенной публики, хорошо знакомые с брендом и набравшие наибольшее количество баллов в конкурсе, получили ценные призы - настоящие часы Certina, которые почетно вручал сам президент компании Адриан Басард.

Вопрос корреспондента редакции журнала «ЛЮДИ»:  
- Михаил, вы удовлетворены визитом на завод BMW Sauber F1 Team?

Михаил Гудов:  
- Безусловно, здесь для нас стало основной задачей еще раз напомнить о знаменитом спортивном швейцарском бренде Certina и ознакомить читательскую аудиторию вашего журнала и жителей города Коломны с ключевым партнером этой компании, а заодно раскрыть этапы производства самых дорогих, точных и надежных спортивных часов. Я думаю, что всем тем, кому небезразличны автоспорт и настоящие швейцарские часы, собранный нами материал будет интересен.



Пилот WTCC/ETCC Тимур Садрединов - лицо бренда Certina в России - и Михаил и Евгений Гудовы.